



SOSTENIBILITÀ INDUSTRIALE

La sostenibilità industriale non è solo una tendenza, ma una necessità fondamentale per il futuro delle imprese e del nostro pianeta. Due aspetti fondamentali determinano il corretto approccio alla sostenibilità in ambito aziendale: **innovazione** - come l'adattamento continuo, il miglioramento dei processi, la digitalizzazione - e l'**efficienza**, ovvero massimizzare il rendimento riducendo l'impatto ambientale. In questo modo la sostenibilità non è un costo passivo ma opportunità di **vantaggio competitivo**.

Obiettivi

L'obiettivo principale del corso è offrire ai partecipanti un'esperienza interattiva e coinvolgente che evidenzii i vantaggi tangibili dell'investire in sostenibilità. Il corso mira a dimostrare in modo pratico come la digitalizzazione e la quantificazione dei propri impatti possano guidare una transizione sostenibile dei processi aziendali, ottenendo efficienza e vantaggi competitivi nel mercato.

Contenuti

I contenuti proposti non saranno affrontati da un punto di vista tecnico-metodologico ma saranno sviluppati tramite il commento partecipativo di casi studio reali realizzati in aziende del territorio.

• Sostenibilità e tecnologie abilitanti

Azienda 1: L'utilizzo del MES (*Manufacturing Execution System*) oltre il controllo di avanzamento della produzione. Il caso studio permette di comprendere la relazione tra digitalizzazione e sostenibilità. Verranno analizzate un'innovativa modalità di calcolo della *carbon footprint* di processo e le implicazioni sociali della digitalizzazione di fabbrica.

• Quantificazione della sostenibilità

Azienda 2: Gestione dei dati per il controllo ed il *reporting* di sostenibilità. Le aziende soggette ad obblighi di rendicontazione dovranno fornire una notevole quantità di informazioni relative alla sostenibilità dei processi e della filiera. Il caso studio di questa azienda permette di comprendere come una strutturata gestione del dato possa fungere da controllo di gestione della sostenibilità e da strumento per il *reporting*.

• La sfida della transizione energetica

Azienda 3: La sfida della transizione energetica in processi ad alto fabbisogno termico. Attraverso l'esperienza di questa azienda verrà trattata l'importanza della mappatura dei consumi energetici e le modalità con cui è stata eseguita. Verranno poi analizzati interventi di efficienza energetica per aumentare la sostenibilità di processo. Il caso studio introdurrà

anche opportunità di incentivazione quali industria 4.0 e 5.0. Altri esempi e casi di studio arricchiranno la presentazione ed il dibattito tra i partecipanti.

• **Workshop/Discussione aperta**

Le ultime due ore saranno utilizzate per lavorare sui temi specifici proposti dalle aziende partecipanti in merito ai loro processi e *business* di riferimento.

Benefici attesi

I partecipanti acquisiranno competenze fondamentali per ridurre l'impatto ambientale delle attività produttive, migliorare l'efficienza energetica e promuovere pratiche aziendali responsabili. Questo permetterà di contribuire attivamente alla creazione di un futuro più sostenibile e di distinguersi nel mercato del lavoro.

Destinatari

Il corso è rivolto a manager e responsabili di azienda, consulenti e liberi professionisti, imprenditori.

Docenza

Augusto Bianchini è professore associato all'Università di Bologna dal 2020. Svolge le sue ricerche nell'ambito dell'impiantistica industriale meccanica, dell'economia circolare e della sostenibilità industriale. Altri interessi di ricerca sono le tecnologie abilitanti dell'*Industry 4.0* e 5.0, gestione dei rifiuti ed ottimizzazione dei processi sostenibili. Dal 2021 è socio fondatore e CEO di Turtle S.r.l., spin off dell'Università di Bologna.

Calendario

22 ottobre 2025 ore 09.00-18.00

Quota di iscrizione

600 € + iva aziende associate 700 € + iva aziende non associate

Sede

Assoform Romagna (sede di Cesena)
Via Ravennate 959 -47521 Cesena